Погоджено
Директор ПОШТ «Гілта»
Леся МОСТОВА
18.02.2022

Затверджую
В.о директор ДНЗ «Тетіївське ПТУ»
Наталія СУЗАНСЬКА
18.02.2022

Робоча навчальна програма виробничої практики

Професія: «Слюсар з ремонту сільськогосподарських машин та устаткування»

Кваліфікація 1-2 розряд

Код модуля	Тема	Кількість годин
СРСГМУ-2.1	Виробнича практика 1-2 розрядів	168
	Ознайомлення з виробництвом, безпека праці під час слюсарно-ремонтних робіт	7
	Самостійне виконання робіт слюсаря 1-2-го розрядів	161
	Виконання слюсарних робіт	70
	Організація робочого місця під час виконання слюсарних робіт на виробництві	7
	Розмічання осьових ліній, накернування. Перевірка розмічання і накернування деталей. Розмічання за шаблоном, розмічання за зразком, розмічання за місцем, розмічання олівцем. Точне розмічання. Дефекти. Розмічання механічним кернерами, іншими приладами.	14
СРСГМУ-2.2	Рубання зубилом листів сталі. Вирубування крейцмейселем прямолінійних і криволінійних пазів на широкій поверхні чавунних деталей за розмічальними рисками. Вирубування шару з поверхні чавунної деталі після попереднього прорубування канавок крейцмейселем і перевіркою розмірів вимірювальною лінійкою. Прорубування канавок канавковим крейцмейселем. Вирубування на плиті заготовок різних контурів із листового металу. Обрубування окрайка під зварювання. Випрямляння за допомогою ручного преса. Випрямляння труб із сортової сталі. Згинання металу. Згинання окрайка листової сталі в лещатах, на плиті з використанням пристосувань. Рубання, виправляння та згинання металу з використанням електричного та пневматичного інструменту. Згинання кілець із дроту та з листової сталі. Згинання труб у спеціальному пристрої та з наповнювачем.	7
СРСГМУ-2.3	Обпилювання деталей різних профілів за кондуктором. Обпилювання і зачищання різних поверхонь вручну. Обпилювання і зачищання різних поверхонь з використанням електричного та пневматичного інструменту. Правила раціонального і безпечного виконання робіт.	7
СРСГМУ-2.4	Керування свердлильним верстатом. Загострення свердел. Встановлення свердлильних патронів, перехідних втулок,.	14

	Кріплення свердел та заготовок. Ручне та механізоване свердління. Свердління наскрізного отвору за розміткою у металі рівної товщини. Свердління отворів у деталях за шаблонами. Свердління за кондуктором і розміткою. Свердління під розвертання. Зенкерування просвердлених отворів під головки болтів, гвинтів, заклепок. Зенкування. Розвертання вручну циліндричних і конічних отворів чорновими і чистовими розвертками. Безпека праці під час свердління, зенкерування, розвертання отворів. Правила раціонального і безпечного виконання робіт.	
СРСГМУ-2.4	Підготовка інструменту до виконання роботи. Прогін круглими і розсувними плашками різьби на гвинтах /болтах/. Нарізування різьби на стержні. Нарізання внутрішньої різьби. Прогін різьби мітчиком у наскрізних отворах. Нарізання різьби мітчиками у наскрізних і глухих отворах. Перевірка якості різьби. Правила раціонального і безпечного виконання робіт.	14
СРСГМУ-2.5	Підготовка деталей до склепування, утворення отворів під заклепку в з'єднуваних деталях свердлінням або пробиванням. Зенкування гнізда, вставляння заклепки в отвір, клепання. Прийоми і способи клепання. Склепання двох і декількох листів нахлистом однорядним і багаторядним швами, заклепками з напівкруглими головками. Склепування двох листів сталі нахлистом, заклепками з потайними головками. Запресування і випресування. Використання запресування і випресування втулок, пальців, інших деталей вручну і на гвинтовому пресі. Виконання робіт з використанням електричного та пневматичного інструменту. Правила раціонального і безпечного виконання робіт.	21
	Кваліфікаційна пробна робота	7